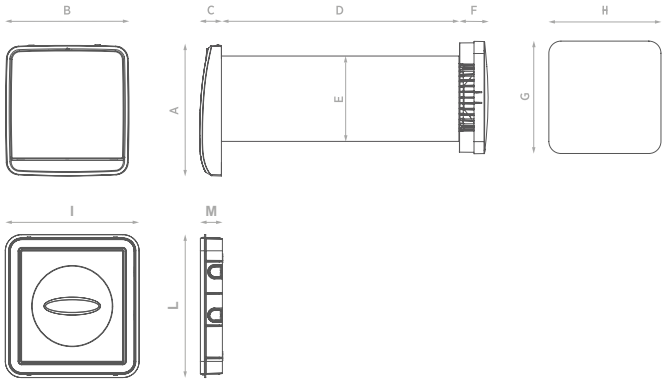
GHOST-U

RECUPERATORE DI CALORE DECENTRALIZZATO A FLUSSI ALTERNATI
DECENTRALIZED HEAT RECOVERY UNIT ALTERNATE FLOW



MODELLO *MODEL*	A	B	C	D	E	F	G	H	I	L	M
GHOST-U	246	233	41*	500	Ø100 / 160	54	212	212	249	266	42

** Versione a incasso: 6 mm di sporgenza * Built-in version: 6 mm protrusion*

CE IPX4

- Motoventola posizionata dopo lo scambiatore, all'interno del muro, per rendere il prodotto altamente silenzioso (solo Ø160);
- Scambiatore di calore ad alta efficienza (fino al 93%) realizzato in materiale ceramico. Scambiatore più lungo del 50% rispetto agli standard di mercato (150 mm anziché 100 mm), garantendo un incremento dell'efficienza termica media del 5% (solo Ø160).
- Funzione Turbo che consente di raggiungere una portata fino a 90 m³/h.
- Possibilità d'incassare il prodotto con il KIT incasso (acquistabile separatamente come accessorio);
- Costruito con materiali resistenti, di alta qualità ed esteticamente di pregio;
- Cover frontale in ABS e griglia esterna in ASA, materiale nobile che resiste a raggi UV, calore, urti e invecchiamento, e quindi si adatta perfettamente ad un uso esterno;
- Dotato di frontale basculante ad alta tenuta per evitare rientri d'aria indesiderati quando il prodotto è spento;
- Griglia esterna progettata per ridurre il rumore proveniente dall'esterno;
- Lunghezza standard del tubo 500 mm. Disponibile come accessorio tubo da 700 mm. Profondità minima del muro 250 mm per la versione esterno muro e 300 mm per la versione ad incasso – profondità massima consigliata 3mt (2,5 mt se presente una curva a 90°);
- Motoventola DC su cuscinetti a sfera con consumi ridotti e lunga durata;
- Semplicità di manutenzione e pulizia;
- Doppio filtro antipolvere lavabile e facilmente accessibile per la manutenzione;
- Grado di protezione IPX4;
- Segnalatori visivi a led per ricezione comandi e pulizia filtri;
- Sensore umidità e sensore crepuscolare (versioni active, wireless e app);
- L'ultima funzione impostata viene memorizzata e ripristinata automaticamente in caso di sospensione dell'alimentazione;
- Tappi per la chiusura dei tubi in fase di predisposizione inclusi nella confezione.
- Non necessità di scarico condensa;
- Temperatura di esercizio: – 30°C + 50°C;
- Possibilità di sostituire il filtro standard con i filtri opzionali (solo Ø160);
- Disponibile nelle versioni: GHOST-U BASE (versione base) – GHOST-U ACTIVE (connessione filare tra le unità) – GHOST-U WIRELESS (connessione senza fili) – GHOST-U APP O.TECH (connessione wifi).
- **POSIZIONAMENTO:** GHOST-U è studiato per essere installato in qualsiasi stanza della casa. Grazie alla tecnologia di sincronizzazione i prodotti comunicheranno tra loro in modo da ottenere la massima efficenza.

- *Motor housing placed inside the wall behind the heat exchanger to make the product highly silent (only Ø160);*
- *High efficiency heat exchanger (up to 93%) made of ceramic material;*
- *The heat exchanger is 50% longer than market standards (150 mm instead of 100 mm), ensuring a 5% increase in average thermal efficiency (Ø160 only).*
- *Turbo function that allows a flow rate of up to 90 m³/h.*
- *Possibility to install the product as built-in version thanks to the Built-in Kit (available separately as an accessory);*
- *Made of long life, high quality finest materials, with elegant design.*
- *Frontal cover in ABS and external grille in ASA, a noble material that resists to UV rays, heat, bumps and aging, and therefore perfectly suited for outdoor use;*
- *Tilting opening system of the front panel to prevent ingress of air when the fan is OFF;*
- *External grille designed to reduce the outside noise;*
- *Standard duct lenght 500 mm. 700 mm lenght available as an accessory. 250 mm minimum wall depth for the wall version and 300 mm for the built-in version. 3m maximum wall depth (2.5 m in case of 90° curve).*
- *DC ball bearing motorimpeller, brushless with electronic commutation;*
- *Long life and low energy consumption;*
- *Easy cleaning and maintenance;*
- *Double dust filter, washable and easy to access;*
- *IPX4 protection degree;*
- *Led indicator for functions and filter cleaning;*
- *Humidity and twilight sensors (active, wireless and app versions);*
- *The last set function is saved and automatically restored in case of interruption of the power supply;*
- *No condensation drainage required;*
- *Working Temperature Range: – 30°C + 50°C.*
- *Possibility to change standard filters with optionals (only Ø160);*
- *4 versions: GHOST-U BASE (base version) – GHOST-U ACTIVE (wiring connection) – GHOST-U WIRELESS (wireless connection) – GHOST-U O.TECH APP (wifi connection).*
- ***POSITIONING:** GHOST-U is designed to be installed in any room of the house. Thanks to the synchronisation-technology, the products will communicate with each other's in order to achieve maximum efficiency.*

DATI TECNICI – *TECHNICAL DATA*

MODELLO *MODEL*	CODICE *CODE*	Ø FORO *Ø HOLE* [mm]	TENSIONE *VOLTAGE* [volt]	FREQUENZA *FREQUENCY* [Hz]	PORTATA "IN" *FLOW RATE "IN"* [m³/h]	PORTATA "OUT" *FLOW RATE "OUT"* [m³/h]	PRESSIONE *PRESSURE* [mmH₂O]	PRESSIONE *PRESSURE* [Pa]	POTENZA *POWER* [W]	RUMOROSITÀ *NOISE* [dB(A)$_{3m}$]	PESO *WEIGHT* [Kg]
GHOST-U 100 BASE	0028600	100	220-240	50	30	30	7,3	72	4,2	27	3,5
GHOST-U 100 ACTIVE	0028610	100	220-240	50	30	30	7,3	72	4,2	27	3,5
GHOST-U 100 WIRELESS	0028620	100	220-240	50	30	30	7,3	72	4,2	27	3,5
GHOST-U 100 APP O.TECH	0028630	100	220-240	50	30	30	7,3	72	4,2	27	3,5
GHOST-U 160 BASE	0028700	160	220-240	50	60	60	5,5	54	6,5	25	5
GHOST-U 160 ACTIVE	0028710	160	220-240	50	60	60	5,5	54	6,5	25	5
GHOST-U 160 WIRELESS	0028720	160	220-240	50	60	60	5,5	54	6,5	25	5
GHOST-U 160 APP O.TECH	0028730	160	220-240	50	60	60	5,5	54	6,5	25	5

VALORI DI PORTATA E POTENZA – *FLOW RATE AND POWER VALUES*

MODELLO *MODEL*	VEL NOTTE * *NIGHT SPEED* *			VEL 1 *I° SPEED*			VEL 2 *II° SPEED*			VEL 3 *III° SPEED*		
	portata / flow rate m³/h	potenza/power W	rumorosità/ noise dB(A)3m	portata / flow rate m³/h	potenza/power W	rumorosità/ noise dB(A)3m	portata / flow rate m³/h	potenza/power W	rumorosità/ noise dB(A)3m	portata / flow rate m³/h	potenza /power W	rumorosità/ noise dB(A)3m
GHOST-U 100	5	3,0	7	10	3,2	10	20	3,4	18	30	4,2	27
GHOST-U 160	10	3,9	4	20	4,2	8	40	5,5	18	60	6,5	25

* Velocità notte non disponibile per versione Base. / * *Night speed not available for Basic version.*

STRUMENTI DI CONTROLLO (Una unità per impianto)
CONTROL INSTRUMENTS *(One for each system)*

MODELLO *MODEL*	CODICE *CODE*	TIPO DI SUPPORTO *TYPE*	ADATTO PER SERIE *SUITABLE FOR*
TC BASE	0010562	Telecomando incluso / *Remote control included*	GHOST-U
TC VISUAL 0/1	0010662	Telecomando / *Remote control*	GHOST-U
PR COLOR ACTIVE	0010574	Pannello remoto a semi-incasso / *Semi-recessed remote panel*	GHOST-U
PR COLOR WIRELESS	0010576	Pannello remoto a semi-incasso / *Semi-recessed remote panel*	GHOST-U
PR COLOR ACTIVE CO_2	0010584	Pannello remoto a semi-incasso / *Semi-recessed remote panel*	GHOST-U
PR COLOR WIRELESS CO_2	0010586	Pannello remoto a semi-incasso / *Semi-recessed remote panel*	GHOST-U
PR VISUAL ACTIVE	0010570	Pannello remoto / *Remote panel*	GHOST-U
PR VISUAL WIRELESS	0010572	Pannello remoto / *Remote panel*	GHOST-U
PR VISUAL ACTIVE CO_2	0010580	Pannello remoto / *Remote panel*	GHOST-U
PR VISUAL WIRELESS CO_2	0010582	Pannello remoto / *Remote panel*	GHOST-U

APPROFONDIMENTI

GHOST-U è disponibile nelle seguenti versioni:
La versione **BASE** è dotata di:
- Telecomando incluso (TC BASE);
- Accensione/spegnimento;
- Velocità 1, 2 e 3

La versione **ACTIVE** è dotata di:
Comunicazione via cavo tra le unità
- Telecomando con display (accessorio venduto separatamente);
- Sensore di umidità e crepuscolare integrati, che consentono varie modalità di funzionamento automatiche (vedi telecomando);
- Possibilità di gestire fino a 16 unità all'interno di un sistema in modalità master/slave, con semplice configurazione tramite dip switches;
- 4 velocità impostabili (di cui 1 velocità notte).

La versione **WIRELESS** è dotata di:
- Comunicazione Wireless tra le unità;
- Telecomando con display (accessorio compreso nella confezione);
- Sensore di umidità e crepuscolare integrati, che consentono varie modalità di funzionamento automatiche (vedi telecomando);
- Possibilità di gestire fino a 16 unità all'interno di un sistema in modalità master/slave, con semplice configurazione tramite dip switches;
- 4 velocità impostabili (di cui 1 velocità notte).

La versione **APP O.TECH** è dotata di:
- Comunicazione Wi-Fi 2,4Ghz tra le unità;
- App O.TECH per smartphone iOS e Android;
- Possibilità di gestione di diversi sistemi e diverse abitazioni tramite APP O.TECH;
- Possibilità di configurazione automatica dell'intero impianto;
- Collegamento a centraline meteo per monitoraggio dei parametri di temperatura, umidità e qualità dell'aria dell'ambiente esterno;
- Sensori di umidità, crepuscolare, temperatura e qualità dell'aria integrati per monitoraggio dei parametri interni all'abitazione al fine di garantire automaticamente un elevato comfort abitativo;
- Possibilità di configurare fino a 16 unità all' interno del sistema tramite APP O.TECH;
- 4 velocità impostabili (di cui 1 velocità notte).

FURTHER INFORMATION

GHOST-U available versions:
***BASE** version's main technical features:*
- *Remote control included (TC BASE);*
- *ON/OFF;*
- *3 adjustable speeds*

***ACTIVE** version's main technical features:*
Wire connection between the units;
- *Display remote control (accessory sold separately);*
- *Integrated humidity and twilight sensors which allow several automatic functioning modes (see remote control);*
- *Up to 16 units communicating in sequence in the same system in master/slave mode, through easy dip switches configuration;*
- *4 adjustable speeds (including 1 night speed).*

***WIRELESS** version's main technical features:*
- *Wireless connection between the units;*
- *Remote control with display (accessory included in the box);*
- *Integrated humidity and twilight sensors which allow several automatic functioning modes (see remote control);*
- *Up to 16 units communicating in sequence in the same system in master/slave mode, through easy dip switches configuration;*
- *4 adjustable speeds (including 1 night speed).*

***O.TECH APP** version is equipped with:*
- *Wi-fi communication 2,4Ghz between the units;*
- *iOS and Android O.TECH App;*
- *Possibility to manage different systems and different houses via O.TECH APP;*
- *Connection to weather stations to monitor the temperature humidity and air quality parameters of the outside air;*
- *Integrated humidity, twilight, temperature and VOC sensors which allows several modes of automatic operation;*
- *SMART mode which allows the comparison of inside and outside air quality data thanks to the connection to the nearest weather station. This will allow the product to adjust automatically its functioning according to the detected parameters;*
- *Possibility to configure up to 16 units inside the system via APP;*
- *4 adjustable speeds (including 1 night speed).*

Possibilità d'installazione sia esterno muro che ad incasso:

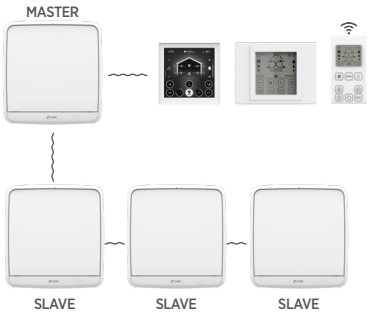
Possibility to install the wall version or the built-in version:

SCHEMA DI FUNZIONAMENTO – *FUNCTIONING SCHEME*

BASE

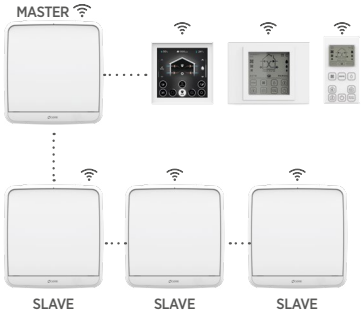
ACTIVE

Comunicazione con fili
Cables connection



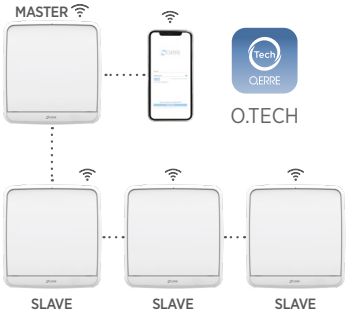
WIRELESS

Comunicazione senza fili
Wireless connection



APP O.TECH

Comunicazione WI-FI tramite APP
WI-FI connection with APP



IN EVIDENZA

MANUTENZIONE SEMPLICE E VELOCE
Nell'estrazione dell'unità ventilante non viene coinvolta la morsettiera.

FUNZIONE TURBO
La funzione Turbo consente di raggiungere una portata fino a 90 m³/h, garantendo un ricambio d'aria rapido nei momenti di maggiore necessità.

SCAMBIATORE +50% PIÙ LUNGO
Lo scambiatore da 150 mm supera del 50% la lunghezza dei modelli tradizionali, offrendo un rendimento termico medio maggiorato del 5% per un comfort climatico senza precedenti (solo versione Ø160).

PIÙ SILENZIOSO
Griglia esterna disegnata per garantire un miglior flusso di aria e ridurre il rumore proveniente dall'esterno.
Motore posizionato all'interno del muro oltre lo scambiatore.

IN EVIDENCE

MAINTENANCE EASY AND FAST
No terminal board involved when removing the ventilation unit.

TURBO FUNCTION
The Turbo function allows a flow rate of up to 90 m³/h to be achieved, ensuring rapid air exchange when most needed.

HEAT EXCHANGER +50% LONGER
The 150 mm heat exchanger is 50% longer than traditional models, offering 5% enhanced average thermal efficiency for unprecedented climate comfort (Ø160 version only).

MORE SILENT
External grille designed to guarantee a better airflow and to reduce the outside noise.
Motor housing inside the wall behind the heat exchanger.